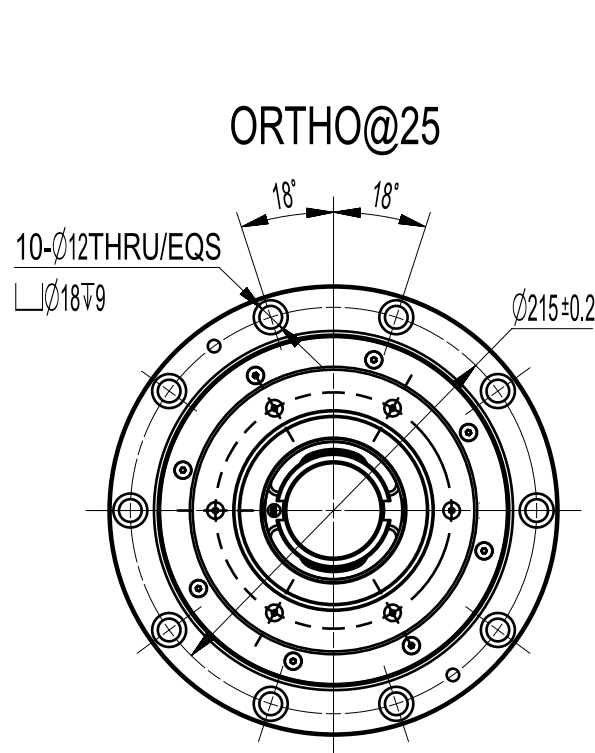
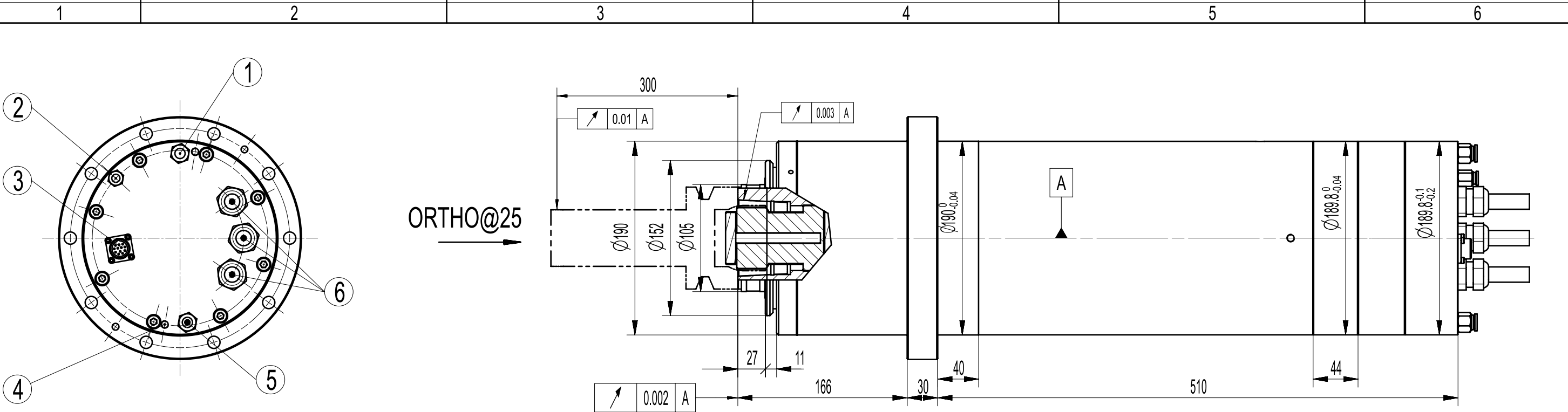
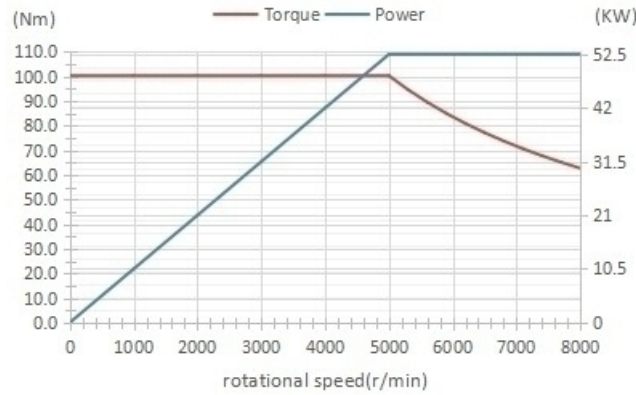
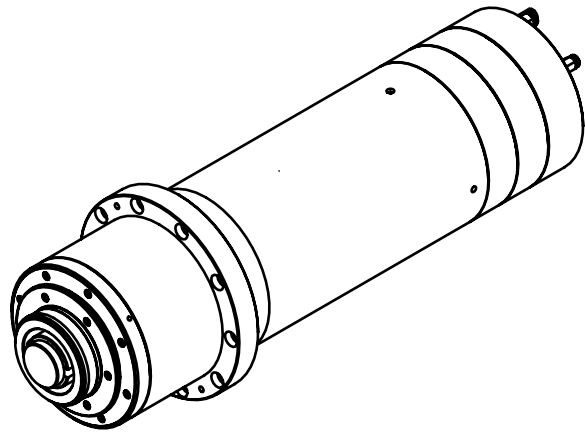




编码器接头针脚定义					
1	A+	7	0V	13	Z-
2	A-	8	PT1000(motor)	14	PT100(Bearing)
3	Z+	9	PT1000(motor)	15	---
4	---	10	+5V	16	PT100(Bearing)
5	---	11	B+	17	Shield
6	---	12	B-		---



主轴规格			
转速	5000	8000	r/min
功率	52.5	52.5	kW
电压	314	380	V
电流	119		A
频率	250	400	Hz
扭矩	100	62	Nm
电压常数	57		V/krpm,@20°C
电机类型	同步电机		
润滑方式	油脂	编码器	256线正余弦编码器, 1Vpp
刀具接口	HSK C100		
主轴冷却	水冷, 流量8L/min@25°C		
静态轴向刚度	565N/μm	静态径向刚度	650N/μm

接口说明			
编号	功能	规格	说明
1	出水	G1/4	配接头, 软管规格10X8
2	气密封进口	G1/8	配接头, 软管规格6X4, 1-1.5bar
3	编码器插座	M23	编码器信号, 包括电机温度和轴承温度
4	地线接头	M8	
5	进水	G1/4	配接头, 软管规格10X8
6	动力电缆		U/V/W, 14m 25mm ² 2 单芯电缆

未注尺寸公差			主轴外形					
注: 孔取(+), 轴取(-)	件	号	名	称	数量	材	料	备 注
尺寸/mm								
大于	至	公差						
-	6	±0.05						
6	30	±0.10						
30	120	±0.15						
120	250	±0.25						
250	500	±0.35						
500	1000	±0.45						
1000	1600	±0.55						
1600	2000	±0.65						
更改号	签字	日期						

洛阳速锋主轴
科技有限公司

190XDJ08G52.5/HC100

设计 比例 1:4 重量 99.5kg

校对 1:4 重量 99.5kg

标准化审核

工艺会签

审核 批准