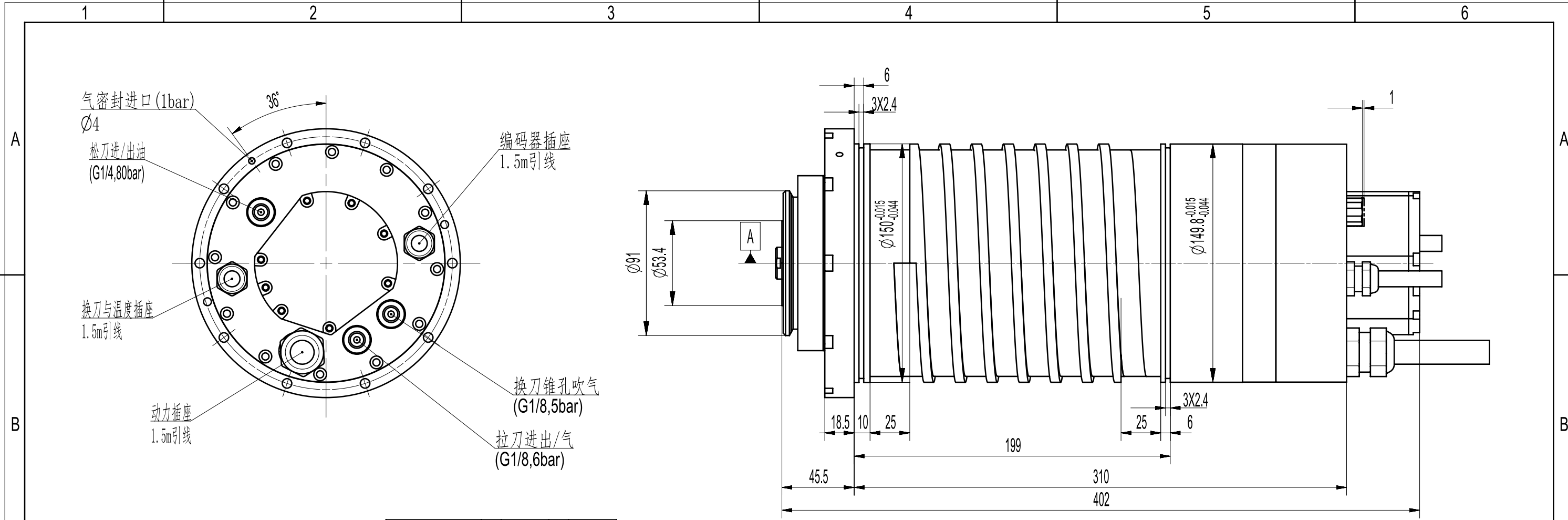


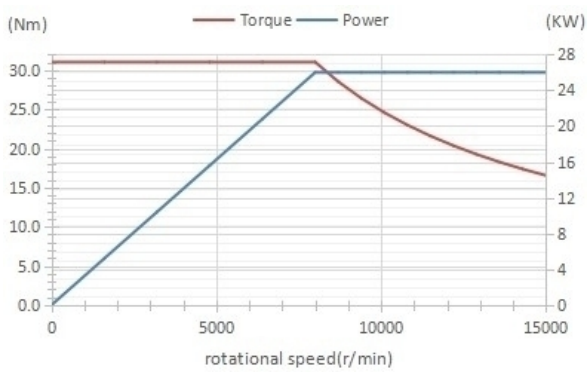


换刀与温度接头针脚定义					
1	轴承PT100	7	10-30VDC	13	----
2	轴承PT100	8	无刀锁紧	14	电机PT1000
3	----	9	0V	15	电机PT1000
4	10-30VDC	10	10-30VDC	16	屏蔽层
5	松刀	11	拉刀	17	----
6	0V	12	0V		----

编码器接头针脚定义					
1	B-	7	屏蔽层		
2	----	8	B+		
3	Z+	9	----		
4	Z-	10	0V		
5	A+	11	-		
6	A-	12	+5V		

动力接头针脚定义					
+	----				
-	----				
U	相U	⊕	地线		
V	相V				
W	相W				

主轴规格					
转速	8000	15000			r/min
频率	400	750			Hz
功率 (S1)	26	26			kW
扭矩 (S1)	31.8	16.5			Nm
电压	206	380			V
电流 (S1)	62	55			A
电机类型	同步电机		编码器	256线正弦弦编码器, 1Vpp	
润滑类型	油脂		旋转方向	正反双向旋转	
安装方式	立卧两用		前端密封	气密封, 1-1.5bar	
换刀缸	油/气混合缸, 松刀油压80-85bar, 复位气压5bar				
刀具界面	HSK E50 DIN69893, 夹紧力11000N				
气源质量	干燥过滤, 颗粒5微米, 残油量0.5mg/m³				
主轴冷却	水冷, 流量5L/min@25°C				



未注尺寸公差		-	主轴确认图						
注: 孔取(+), 轴取(-)		件号	名称	数量	材料	硬度	备注		
Dimension/mm									
up	to	clearance							
-	6	±0.05							
6	30	±0.10							
30	120	±0.15							
120	250	±0.25							
250	500	±0.35							
500	1000	±0.45							
1000	1600	±0.55							
1600	2000	±0.65	更改号	签字	日期	审核			

洛阳速锋主轴
科技有限公司

150XDJ15G26

比例 1:2.5
重量 42