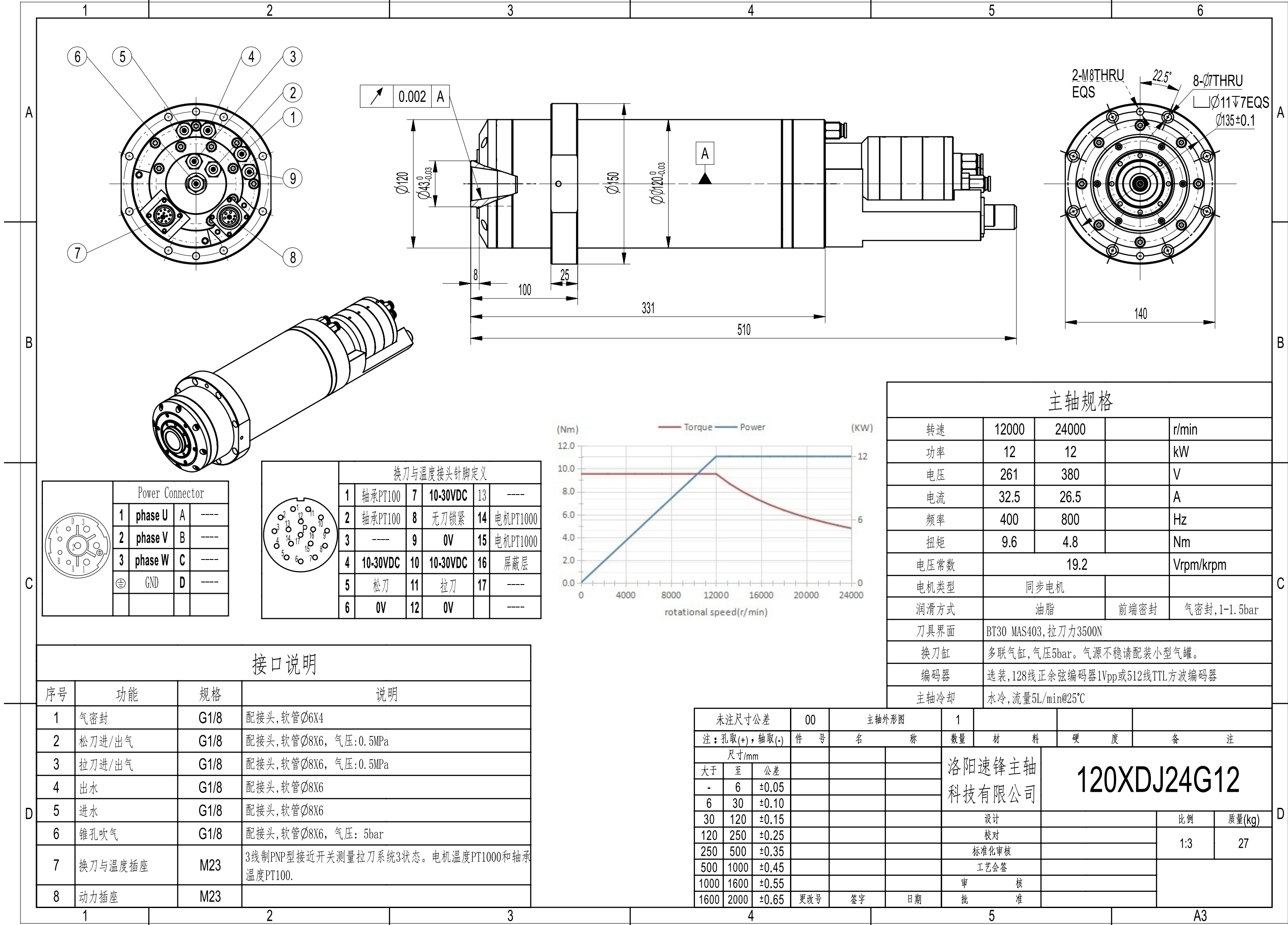


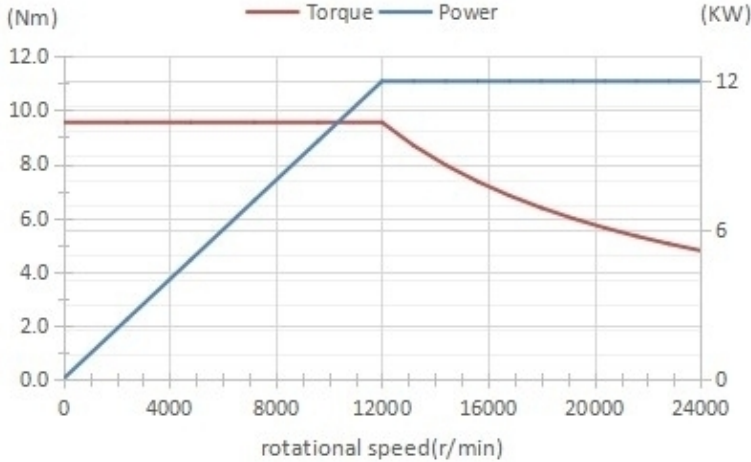


主轴规格

转速	12000	24000		r/min
功率	12	12		kW
电压	261	380		V
电流	32.5	26.5		A
频率	400	800		Hz
扭矩	9.6	4.8		Nm
电压常数	19.2			Vrpm/krpm
电机类型	同步电机			
润滑方式	油脂		前端密封	气密封,1-1.5bar
刀具界面	BT30 MAS403,拉刀力3500N			
换刀缸	多联气缸,气压5bar。气源不稳请配装小型气罐。			
编码器	选装,128线正余弦编码器1Vpp或512线TTL方波编码器			
主轴冷却	水冷,流量5L/min@25℃			

接口说明

序号	功能	规格	说明
1	气密封	G1/8	配接头,软管Ø6X4
2	松刀进/出气	G1/8	配接头,软管Ø8X6, 气压:0.5MPa
3	拉刀进/出气	G1/8	配接头,软管Ø8X6, 气压:0.5MPa
4	出水	G1/8	配接头,软管Ø8X6
5	进水	G1/8	配接头,软管Ø8X6
6	锥孔吹气	G1/8	配接头,软管Ø8X6, 气压: 5bar
7	换刀与温度插座	M23	3线制PNP型接近开关测量拉刀系统3状态。电机温度PT1000和轴承温度PT100.
8	动力插座	M23	



换刀与温度接头针脚定义

1	轴承PT100	7	10-30VDC	13	----
2	轴承PT100	8	无刀锁紧	14	电机PT1000
3	----	9	0V	15	电机PT1000
4	10-30VDC	10	10-30VDC	16	屏蔽层
5	松刀	11	拉刀	17	----
6	0V	12	0V		----

120XDJ24G12

洛阳速锋主轴
科技有限公司

未注尺寸公差			00	主轴外形图		1			
注：孔取(+),轴取(-)			件 号	名 称		数量	材 料	硬 度	备 注
尺寸/mm						洛阳速锋主轴 科技有限公司	120XDJ24G12		
大于	至	公差							
-	6	±0.05							
6	30	±0.10							
30	120	±0.15							
120	250	±0.25				设计		比例	质量(kg)
250	500	±0.35				校对		1:3	27
500	1000	±0.45				标准化审核			
1000	1600	±0.55				工艺会签			
1600	2000	±0.65	更改号	签字	日期	审 核			
						批 准			