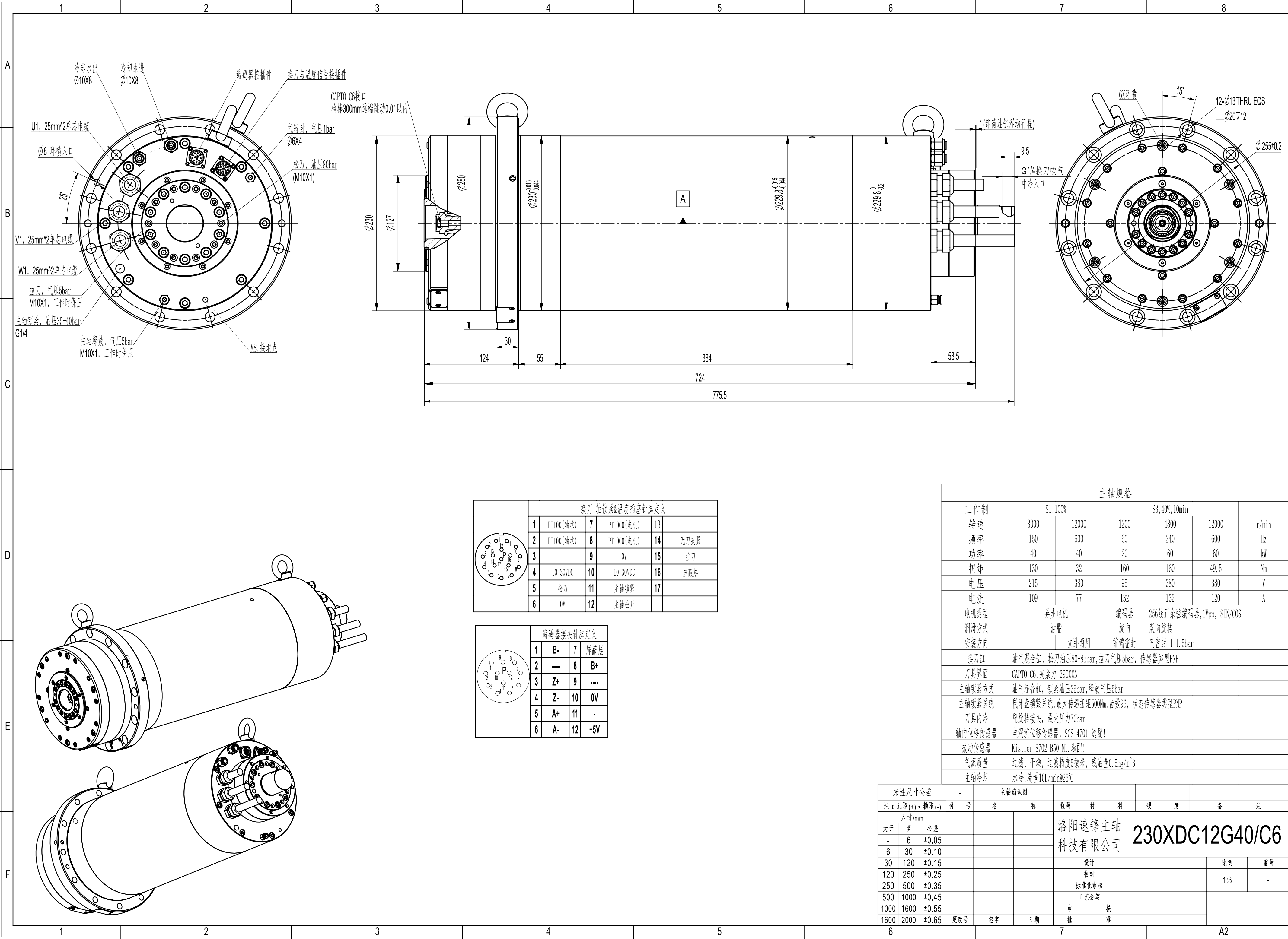




换刀-轴锁紧&温度插座针脚定义					
1	PT100(轴承)	7	PT1000(电机)	13	----
2	PT100(轴承)	8	PT1000(电机)	14	无刀夹紧
3	----	9	0V	15	拉刀
4	10-30VDC	10	10-30VDC	16	屏蔽层
5	松刀	11	主轴锁紧	17	----
6	0V	12	主轴松开		----

编码器接头针脚定义			
1	B-	7	屏蔽层
2	----	8	B+
3	Z+	9	----
4	Z-	10	0V
5	A+	11	-
6	A-	12	+5V

主轴规格						
工作制	S1,100%		S3,40%,10min			
转速	3000	12000	1200	4800	12000	r/min
频率	150	600	60	240	600	Hz
功率	40	40	20	60	60	kW
扭矩	130	32	160	160	49.5	Nm
电压	215	380	95	380	380	V
电流	109	77	132	132	120	A
电机类型	异步电机		编码器	256线正弦弦编码器,1Vpp, SIN/COS		
润滑方式	油脂		旋向	双向旋转		
安装方向		立卧两用	前端密封	气密封,1-1.5bar		
换刀缸	油气混合缸, 松刀油压80-85bar, 拉刀气压5bar, 传感器类型PNP					
刀具界面	CAPTO C6, 夹紧力 39000N					
主轴锁紧方式	油气混合缸, 锁紧油压35bar, 释放气压5bar					
主轴锁紧系统	鼠牙盘锁紧系统, 最大传递扭矩500Nm, 齿数96, 状态传感器类型PNP					
刀具内冷	配旋转接头, 最大压力70bar					
轴向位移传感器	电涡流位移传感器, SGS 4701. 选配!					
振动传感器	Kistler 8702 B50 M1. 选配!					
气源质量	过滤、干燥, 过滤精度5微米, 残油量0.5mg/m³					
主轴冷却	水冷, 流量10L/min@25℃					

未注尺寸公差			-	主轴确认图										
注：孔取(+),轴取(-)			件	号	名	称	数量	材	料	硬	度	备	注	
尺寸/mm														
大于	至	公差					洛阳速锋主轴 科技有限公司	230XDC12G40/C6						
-	6	±0.05												
6	30	±0.10												
30	120	±0.15												
120	250	±0.25												
250	500	±0.35					设计					比例	重量	
500	1000	±0.45					校对					1:3	-	
1000	1600	±0.55					标准化审核							
1600	2000	±0.65	更改号	签字	日期		工艺会签							
							审	核						
							批	准						